

Sonst kann die Scheibe exzentrisch laufen und die Motorwelle wird beschädigt. Wellenschmiermittel (Inland Produkt 50028) oder Vaseline benetzen um zu vermeiden, dass sich die Messingaufnahme auf die Welle festfrisst.

- Netzkabel gelegentlich auf Beschädigungen prüfen.
- Kühl- und Ablaufschläuche prüfen und bei Bedarf reinigen.

Produktdaten

Motoreinheit

Motor mit Geschwindigkeitsregelung
Dauermagnet-Gleichstrom-Motor mit Wechselstrom-Gleichrichter
Drehmoment: 48 oz-in (0,336 Nm)
Höchstgeschwindigkeit: 2800 U/min
Motorwellen-Ø: 5/16" (7,9mm) Edelstahl

Tischkreissäge

Höhe: 6 1/2" (165mm)
Sägeblatt-Durchmesser: 6 1/2" (165mm)
Arbeitsfläche: 12" x 9 3/4" (305mm x 248mm)
Maximale Schnitthöhe: 1" (25mm)

Zweijahres-Herstellergarantie

Teile und Zubehör

Sägeblätter: 6 1/2" (165mm) Ø Diamantsägeblätter mit 0,020" (0,5mm), 0,012" (0,3mm) und .008 (0,2mm) Dicken für wirtschaftliches und genaues Trennen. Das MetalCut™ 165mm Ø gezahntes Sägeblatt zum Trennen von weichen, Nichteisenmetallen mit 24 TPI (10 Zähne pro centimeter). Das WoodCut™ 165mm Ø gezahntes Sägeblatt zum Trennen von Holz und einigen Kunststoffen mit 10 TPI (4 Zähne pro centimeter).

69801661 Rip Fence Kit (Parallelanschlag), um gerade, gleichmäßige Streifen zu Trennen.

10885 8" FlatLap Conversion Kit (Planschleifer-Umbausatz). Damit können Sie jede SwapTop- Tischkreissäge in einen Planschleifer mit Diamantschleifscheiben zum Schleifen und Polieren umbauen. Enthält vier Diamantplanscheiben verschiedener Körnungen, Aufnahmescheibe, Polierfilz und Diamantpaste.

10655 Schleifer/Former-Umbausatz. Sie können jede SwapTop-Tischkreissäge in einen Schleifer und Former mit Diamantschleifkopf umbauen.

Service

Für Fragen oder Anregungen besuchen Sie unsere Internetseite: www.inlandcraft.com; schicken Sie und eine Email: helpdesk@inlandcraft.com; oder rufen Sie Customer Service: 1-800-521-8428. In Europa: inlandcraft@t-online.de oder Telefon: +49-5731-844 756; Telefax: +49-5731-82840

Inland Craft Products, Co.
32052 Edward Drive
Madison Heights, MI 48071
USA

Inland Craft Products, Co.
Europalager
Tichelbrink 68
D-32584 Loehne

inland

SwapTop™ Diamant-Tischkreissäge

Bedienungsanleitung

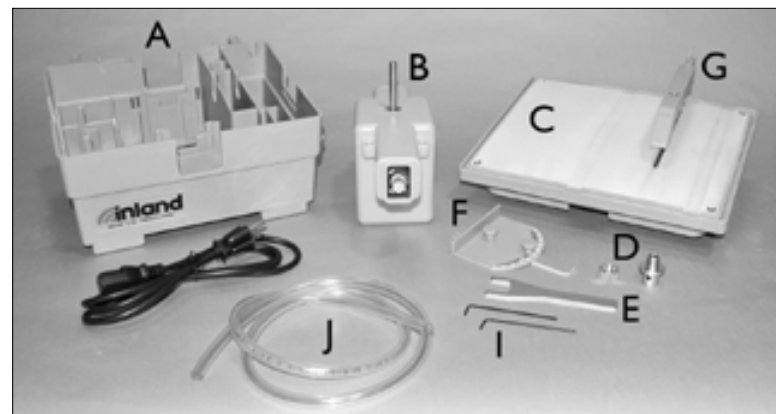
Herzlichen Dank, Dass Sie sich für dieses Inland-Produkt entschieden haben. Diese Anleitung bezieht sich auf Diamant-Tischkreissäge-Modell 10672 sowie Umrüst-Kit 10675. Lesen Sie bitte diese Anleitung durch, damit Sie sich mit allen Teilen, der Einrichtung und Die Bedienung der Maschine vertraut machen können.

Sicherheit

- Tragen Sie **immer** eine Sicherheitsbrille.
- Verwenden Sie immer eine vorschriftsmäßige Schuko-Steckdose.
- Der Motor sollte immer auf voller Geschwindigkeit beim Sägen laufen.
- Ziehen Sie den Netzstecker wenn Sie die Schleifscheiben auswechseln oder einstellen.
- Stellen Sie die Maschine auf eine stabile, wasser-unempfindliche Werkbank in bequeme Arbeitshöhe auf.
- Bedienen Sie das Gerät nur mit den vorgeschriebenen Sicherheitseinrichtungen.

Teile-Liste

Stellen Sie anhand des Fotos und der Liste, dass alle Teile für Ihr Modell vorhanden sind.



| Beschreibung | Menge | 10672 | 10675 |
|--|-------|---------|---------|
| A Maschinengehäuse | 1 | ja | nein |
| B Motoreinheit | 1 | ja | nein |
| C Abnehmbare Arbeitsfläche | 1 | ja | ja |
| D Messing-Aufnahme und Mutter***** | 1 | ja | ja |
| E Schlüssel für Aufnahme-Mutter | 1 | ja | ja |
| F Winkelanschlag | 1 | ja | ja |
| G Sägeblatt-Schutz | 1 | ja | ja |
| I Inbuss-Schlüssel | 1 | ja | ja |
| J Wasserablaufschlauch 6 1/2" (165mm) Sägeblatt | 1 | ja | ja |
| | | Diamant | Diamant |

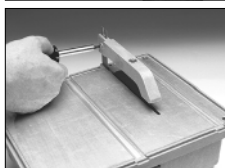
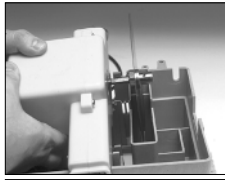
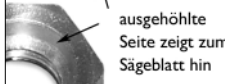
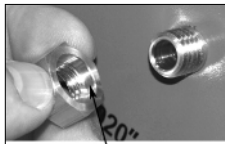
***** = Aufnahme-Mutter ist mit **Linksgewinde**.

Arbeitsfläche Wechseln

1. Netzstecker ziehen.
2. Falls Sie die Wasser-Kühleinrichtung benutzen, Fluss unterbrechen, Regulierschraube lösen, Zulaufschlauch abziehen.
3. Gelbe Schnappverschlüsse drücken, Arbeitsfläche nach oben abziehen.
4. Messing-Aufnahmeteil lösen und von der Motorwelle abziehen.
5. Wasserreste abgießen bzw. Pfützen abwischen.
6. Anleitung zum Arbeitsflächewechsel befolgen.

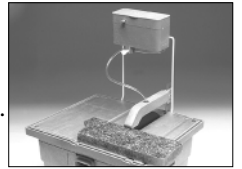
Aufbau der Diamant-Trimmsäge

1. Netzstecker ziehen. Ist Ihre Maschine als Randschleifer oder Planschleifer eingerichtet, entfernen Sie die gesamte Einrichtung. Arbeitsfläche abnehmen durch drücken der gelben Federschnapper. Jetzt haben Sie das offene Unterteil vor sich.
2. Diamantsägeblatt auf die Messing-Aufnahmeteil schieben und mit der Messingmutter sichern. Die Messingmutter hat zwei Seiten: eine Seite ist flach, die andere ist ausgehöhlt. Mutter mit Schlüssel sichern. Achtung! Die Mutter hat Linksgewinde.
3. Messing-Aufnahmeteil mit montiertem Sägeblatt auf die Motorwelle schieben, und zwar so, dass die Messingmutter zum Motor zeigt. Madenschraube noch nicht festziehen. Die Ausrichtung des Sägeblattes machen wir beim nächsten Schritt.
4. Motor mit locker montiertem Sägeblatt in das Maschineunterteil legen und sorgen für einen guten Sitz des Motors. Sägeblatt mittig in die dafür vorgesehene Mulde schieben und die Madenschraube mit dem Inbuss-Schlüssel festziehen.
5. Gelbe Federschnapper des Kreissägen-Arbeitsfläche gedrückt halten während Sie die Arbeitsfläche vorsichtig gerade nach unten auf das Unterteil stellen. Federschnapper einschnappen lassen. Drehen Sie das Sägeblatt mit Hand um festzustellen, dass es mittig im Schlitz in der Arbeitsfläche läuft. Sollte das Blatt rechts oder links reiben, entfernen Sie die Arbeitsfläche und positionieren Sie das Blatt neu.
6. Blattschutz-Einrichtung in den dafür vorgesehenen Schlitz in der Arbeitsfläche stecken. Blatt wieder kontrollieren um festzustellen, dass keine Reibung zwischen Blatt und Blattschutz entsteht. Netzstecker einstecken und Motor kurz einschalten. Läuft das Blatt ruhig und ohne Reibung ist der Aufbau fertig. Falls nicht, so gehen Sie zurück zu Schritt 4-6. Der Kühlwasserschlauch wird auf dem Nippel auf dem Blattschutz gesteckt.



Sägen mit einem gezahnten Sägeblatt

1. Säge einschalten.
2. Sägegut flach am Arbeitsfläche legen. Führen Sie das Sägegut langsam auf das Blatt zu; lassen Sie das Sägeblatt ohne großen Druck arbeiten. Übermäßiger Druck wird das Ergebnis eher verlangsamen.
3. Fängt das Blatt an zu blockieren, vergewissern Sie, dass das Sägegut langsam und gerade geführt wird. Die Verwendung des Winkelanschlages wird helfen, das Gut gerade zu führen.
4. Sägen Sie NIE Sägegut, das dicker ist als die Höhe des Blattes über die Arbeitsfläche.



Nass-Sägen mit der Diamant-Trimsäge

1. Sägen mit der Diamant-Trimsäge wird stets mit Wasserkühlung ausgeführt.
2. Falls die Säge mit gezahntem Sägeblatt verwendet wurde, so müssen Sie eventuellen Abrieb aus dem Unterteil entfernen.
3. Jetzt montieren Sie die Wasserkühlungsvorrichtung. Kunststoffschlauch vom Wasserbehälter auf die Aufnahme an der Oberseite des Blattschutzes befestigen (eventuell Schlauch in warmes Wasser weich machen). Wasserbehälter mit Drahtbügel am Arbeitstisch befestigen, Regulierschraube schließen und Behälter mit Wasser füllen.
4. Kunststoffabflussschlauch hinten am Maschinenunterteil befestigen und das andere Ende in einen Eimer führen.
5. Regulierschraube etwas öffnen, damit Wasser auf das Sägeblatt und in die Sägeblattmulde fließt. Das Kühlwasser spült Sägeabrieb weg und hält das Sägeblatt kühl und sauber. Das Kühlwasser sollte die Arbeitsfläche nicht überschwemmen, aber der Fluss sollte genügend sein, dass sich keine Paste am Sägeblatt bildet.
6. Probieren Sie das Sägen am Abfall-Material, damit Sie das Gefühl dafür erlangen, wie fest Sie drücken dürfen, damit sich das Sägeblatt nicht verlangsamt, während Sie doch ein gutes Ergebnis erzielen.

Geschwindigkeitsregelung

Die integrierte Geschwindigkeitsregelung am Motor erlaubt es, die Blattgeschwindigkeit dem Sägegut anzupassen. Trockensägen mit gezahntem Sägeblatt wird normalerweise mit größter Geschwindigkeit ausgeführt. Nass-Sägen mit Diamantblatt wird ebenfalls mit maximaler Geschwindigkeit ausgeführt, es sei denn, bei weicheren Materialien wie Glas oder bei dünnerem Sägegut eine vorsichtiger Arbeitsweise non Nöten ist.

Wartung

- Ziehen Sie stets den Netzstecker bevor Sie die Maschine reinigen.
- Es wird empfohlen, die Arbeitsfläche nach jedem Schleiftag zu reinigen und evtl. Kühlmittelreste zu entleeren.
- Wurde trockengesägt, Sägeabrieb mit Staubsauger entfernen, dann Maschine trockenreiben.
- Lassen Sie die gelbe Motoreinheit **nie** nass werden; tauchen Sie sie **nie** unter Wasser. Verunreinigungen in den Lüftungsschlitzen mit einem Staubsauger entfernen.
- Messing-Aufnahme immer auf die flache Stelle an der Motorwelle befestigen.